

	GİRİŞ
0.1	Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü\Makine Programı 1997 yılından beri eğitim-öğretime devam etmektedir. Bu programın hedefi; öğrencilerimizi geleneksel imalat yöntemleri, tasarım teknikleri, malzeme seçimi, bilgisayarlı tasarım ve bilgisayarlı üretim yöntemleri konusunda bilgi ve becerilere sahip olacak, en uygun üretim yöntemini seçebilecek, talaşlı-talaşsız üretim yöntemleri ile bilgisayarlı tasarım ve üretim yöntemlerini bilecek, uygulayacak ve geliştirmeleri takip edebilecek teknik eleman olarak yetiştirmektir.
1	ÖĞRENCİLER
1.1	Yıllara göre taban puan göstergeleri izlenmektedir. Ekte geçmiş yıllarda yerleşen öğrencilerin taban puanları verilmiştir.
1.2	Derslerin ve Kazanılan Kredileri Değerlendirilmesinde Uygulanan Politikalar yazılı olarak belirtilmiştir.
1.3	Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu bünyesinde Erasmus olanağı bulunmakta olup sorumlusu bir öğretim elemanı tarafından yeterli olan öğrencilere yol gösterilmektedir.
1.4	Öğrencilere danışmanlarınca dönem başında bilgilendirme toplantıları yapılmaktadır. Yıl içinde her hocamızın haftanın belirli günleri ve belirli saatlerinde danışmanlık saati bulunmakta ve bu bilgi öğrenciler tarafından bilinmektedir.
1.5	Öğrenci sınav değerlendirilmesinde çözüm kâğıdı hazırlanmakta ve değerlendirme bu evraka göre yapılmaktadır.
1.6	Ön lisans ve lisans diploması verilebilmesi için, öğrencinin eğitim-öğretim planında belirtilen ve alması gereken zorunlu ve seçmeli derslerin tümünden başarılı olması, varsa staj yükümlülüğünü yerine getirmiş olması ve mezuniyet not ortalamasının en az 2,00 olması gerekir.
2	PROGRAM EĞİTİM AMAÇLARI
2.1	Makine Programı mezunları "Makine Teknikeri" unvanını alırlar. Makine programının öğrencileri, mevcut makinelerin kullanılması, bunlarla ilgili üretim alanlarında imalata konu olan makine parçalarının tasarlanması, teknik resimlerinin çizilmesi ile ilgili konularda eğitim almaktadırlar. Bu programdaki dersler özellikle atölye çalışmaları ile birlikte yürütülmektedir
2.2	Makine programı mezunları fabrikaların ve işletmelerin tasarım, imalat, CNC ve takım tezgâhları, makine ve metal sanayi, otomotiv sektörü, kaynakçılık, robotik sistemler, iş makineleri ve beyaz eşya gibi geniş bir yelpazede iş bulabilme olanağına sahiptirler. Dikey Geçiş Sınavı ile Makine Mühendisliği, Otomotiv Mühendisliği, Endüstri Mühendisliği, Gemi Makineleri gibi birçok bölümlere kayıt hakkı bulunmaktadır. Verilen eğitimde bu hedeflere uyum sağlayacak şekilde planlanmıştır.
2.3	Program eğitim amaçları kurumun, fakültenin ve bölümün öz görevleriyle uyumludur.
2.4	Program müfredatı bölgenin ihtiyaçları göz önünde bulundurularak oluşturulmuştur. Amaçlar belirlenirken sektörün ihtiyaçları dikkate alınmış ve gerekli görüşmeler yapılmıştır.

2.5	Ders müfredat ve içerikleri bölümümüzün web sitesinde yayınlanmış olup öğrencilerimizin kolayca erişebileceği şekildedir.
2.6	Aksaray Üniversitesi'nin uyguladığı Ortak Eğitim için müfredat güncellenmesi devam etmekte olup tamamlandığında öğrencinin sektörde daha uzun süre geçirip tecrübe kazanacağı ve sektörün istediği daha hazır bir eleman olarak yetişeceği bir eğitim-öğretim uygulamasına geçilmiş olacaktır.
3	PROGRAM ÇIKTILARI
3.1	Program çıktılarına aşağıdaki web adresinden erişilebilir. https://obs.aksaray.edu.tr/oibs/bologna/index.aspx?lang=tr&curOp=showPac&curUnit=07&curSunit=10016#
3.2	Program çıktılarının teorik ve uygulamaya yönelik tamamlandığı sistematik olarak denetlenmektedir.
3.3	Mezuniyet için öğrenciler 120 AKTS ve zorunlu derslerin tümünü başarmış olmak zorundadır.
4	SÜREKLİ İYİLEŞTİRME
4.1	Kurulan ölçme ve değerlendirme sistemlerinden elde edilen sonuçların programın sürekli iyileştirilmesine yönelik olarak kullanılmaktadır.
4.2	İyileştirme çalışmaları programın gelişmeye açık tüm alanları ile ilgili, sistematik bir biçimde toplanmıştır.
5	EĞİTİM PLANI
5.1	Makine programının program eğitim amaçlarını ve program çıktılarını destekleyen bir eğitim planı (müfredatı) vardır.
5.2	Eğitim planının uygulanmasında kullanılan eğitim yöntemleri, istenen bilgi, beceri ve davranışların öğrencilere kazandırılmasını garanti etmektedir.
5.3	Eğitim planının öngörüldüğü biçimde uygulanmasını güvence altına alacak ve sürekli gelişimini sağlayacak bir eğitim yönetim sistemi vardır.
5.4	Eğitim Planı bir yıllık temel bilim eğitimi içerir.
5.5	Bir buçuk yıllık temel makine disiplinine uygun meslek eğitimi içermektedir.
5.6	Ders müfredatında öğrencinin eğitim sonrasında yöneliminin değişecek olmasından dolayı farklı alanlarda dersler mevcuttur. (Örneğin tasarım, İmalat ya da Kalite departmanlarında da çalışmış olsa da tüm bu alanların temelinde bilinmesi gereken bilgileri almış olacaktır.)
5.7	Bölümümüzde müfredatta dördüncü yarıyılıda öğrencinin bir sistem uygulamasını yerine getirmesi için "Sistem Analizi ve Tasarımı" dersi bulunmaktadır.
6	ÖĞRETİM KADROSU
6.1	Programda 2 Doçent Dr. ve 1 Öğretim Görevlisi görev yapmaktadır.

6.2	Makine programı öğretim elemanları tamamıyla Makine eğitimi kökenli olup bunun yanında sektör tecrübesi de olan öğretmenlerden oluşmaktadır. Programda 2 adet Doçent Dr. çalışmakta olup 1 öğretim görevlisi doktora eğitimine devam etmektedir
6.3	Öğretim üyesi atama ve yükseltme kriterleri belirlenmiştir.
7	ALTYAPI
7.1	Meslek Yüksekokulumuzda Makine Programı tarafından da kullanılan laboratuvar mevcuttur. Bu laboratuvarda öğrencilere bilgisayar ortamında tasarım programlarını kullanarak, yapmış oldukları çizimlerin doğruluklarını simülasyon programları sayesinde kontrol edilip; CNC programlama dilinde çizimi yapılan materyalin programı yazılarak CNC dik işleme merkezinde üretimi gerçekleştirilebilmektedir
7.2	Öğrenciler kurulmuş olan öğrenci kulüplerine üye olmakta ve sosyal aktivitelere katılabilmektedir.
7.3	Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü'nde Tasarım programları için öğrencilerin uygulama yapabilecekleri bir bilgisayar laboratuvarı mevcuttur. Buradaki tasarım programları sürekli güncellenip son versiyonlar üzerinden öğrencilerin eğitim almaları sağlanmaktadır.
7.4	Aksaray Üniversitesi Merkez Kütüphane ve Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Kütüphanesi'nden öğrencilerimiz yararlanabilmektedir.
7.5	Öğrenci laboratuvarlarında gerekli güvenlik önlemleri alınmıştır
8	KURUM DESTEĞİ VE PARASAL KAYNAKLAR
8.1	Üniversitenin idari desteği, yapıcı liderliği, parasal kaynaklar ve dağıtımında izlenen strateji, programın kalitesini ve bunun sürdürülebilmesini sağlayacak düzeydedir.
8.2	Okulumuz bünyesinde bulunan makine laboratuvarı nitelikli bir öğretim kadrosunu çekecek, tutacak ve mesleki gelişimini sürdürmesini sağlayacak yeterliliktedir.
8.3	Talepler doğrultusunda program gereksinimleri karşılanmaktadır.
8.4	Program gereksinimlerini karşılayacak destek personeli ve kurumsal hizmetler sağlanmaktadır.
9	ORGANİZASYON VE KARAR ALMA SÜREÇLERİ
9.1	Yükseköğretim kurumunun organizasyonu ile rektörlük, fakülte, bölüm ve varsa diğer alt birimlerin kendi içlerindeki ve aralarındaki tüm karar alma süreçleri, program çıktılarının gerçekleştirilmesini ve eğitim amaçlarına ulaşılmasını destekleyecek şekilde düzenlenmiştir.
10	PROGRAMA ÖZGÜ ÖLÇÜTLER
10.1	Bir makine teknikeri bir sistemi tasarlayıp projelendirebilir, bilgisayar ortamında çizim yapabilir Parça için en uygun malzeme ve takımı seçebilir, işlemleri planlar ve uygun bir işleme metodu ile bir takım tezgâhında en ekonomik şartlarda parçaları işleyebilir. CNC tezgâhları için parça programlarını hazırlar ve işler.

	<p>Boyutsal ve açısai ölçümleri yapabilir, tolerans tayini ve mastar boyutlandırma yapabilir Malzemeler üzerinde tahribatlı ve tahribatsız mekanik testleri yapabilir Mekanik sistemleri hidrolik ve pnömatik sistemlerle kontrol edebilir. Takım halinde çalışma ve sorumluluk üstlenebilir. İşletmedeki farklı seviyedeki personelle iletişim kurabilir, yazılı ve sözlü iletişim tekniklerini kullanabilir. İnceleme (etüt etme, araştırma), problem tanımlama, rapor edebilme, deney ve tecrübe ile kazanılan teorik bilgileri uygulayabilme ve problemi çözme becerilerine sahiptir</p>
	SONUÇ
100.1	SONUÇ